



8875-Thin

UYGULAMA PROSEDURU

Sayfa 1 / 1

AÇIKLAMA :

1. Yüzey temiz ve kuru olmalıdır (yağ, petrol ürünleri ve yabancı materyal olmamalıdır)
2. Fırça yada ıspatula ile uygulama yüzeyine ince bir tabaka sürünüz. (Eğer yüzeyler birbirine geçme ise sadece erkek tarafa sürünüz)
3. Yüzeyleri kapatıp üreticinin verdiği tork değerlerinde sıkınız.
4. Ürün servis esnasındaki sıcaklıkla istenen kurumaya ulaşacaktır. Eğer sistem yüksek basınçlı ise aşağıdaki nota bakınız.

Not:

Yüksek basınçlı sistem uygulamasında basınç altında bırakmadan önce uygulama yaptığınız alanı aşağıda belirtilen değerlerde şaloma yada ısıtma sıcak hava tabancası ile ısıtınız. 8875-Thin silikon yada epoxy gibi değildir, tam kuruma için sıcaklığa ihtiyaç duyar.

Kuruma:

Aşağıda verilen sıcaklık/süre değerleri ürünün tam performansına erişmesi için gereklidir. ürün tam kuruma öncesinde conta halini alır.

149 °C (300°F)	4 SAAT
204 °C (400°F)	2.5 SAAT
260 °C (500°F)	2 SAAT
315 °C (600°F)	1 SAAT
371 °C (700°F) +	<1 SAAT